Innehållsförteckning

1. Användarbeskrivning	4
2. Installation	5
2.1 Installation av Hårdvara – CAN/USB-enheten	5
2.2 Installation av OCS	5-6
2.3 Använda applikationen för första gången	7
2.4 Lägga till ny användare	8
2.5 Autentisera	8
2.6 Uppdatera	9
2.7 CAN inställningar	9
3. Menysystem	10
3.1 Ny konfiguration	10
3.2 Spara konfigurering till fil	10
3.3 Inläsning av sparad konfigurationsfil	10
3.4 Programmering	11
3.5 Inställningar	11
3.6 CAN logger	11
4. Definitioner	12-13
5. Generellt tillvägagångssätt	14
5.1 Systemsetuper	14
5.2 Konfigurationsförlopp	15
6. Uppkoppling mot OCS	16
7. Val av system	17

	Olsber	as
8. D3-system	18	
8. 1 Val av D3-system	18	
8. 2Tilldelningen av funktioner	19	
8.3 Redigering av utplacerade funktion	oner 20	
8.4 Extra 2	20	
9. Styckegodssystem	21	
9.1 Inläsning av konfiguration	21	
9.2 Ny konfiguration	22-23	
9.3 Tilldelningen av funktioner	24	
9.4 Skapa egen funktionstext	25	
10. Ventilpaket	26	
10.1 Val av ventilpaket	26	
10.2 Utplacering av ventilpaket	26	
10.3 Redigera ventilpaket	27	
10.3.1 flytt av ventilpa	ket 27	
10.3.2 Radering av ver	tilpaket 27	
10.4 Placering av funktioner	28	
10.5 Placering av funktioner – manöv	verdon 29	
10.6 Tilldelningen av en funktion till	en sektion 30	
10.7 Redigering av utplacerade funkt	ioner 30	

11. Extra ventilpaket

31

	Olsbergs
12. DA-moduler	32
12.1 Typning – definition	32
12.2 Typningssetuper	32
12.3 Anslutning av DA-moduler	33
12.4 Inläsning av anslutna DA-moduler	34
12.5 Utplacering av DA-moduler	35
12.6 Redigering av utplacerad DA-modul	36
12.6.1 Flytt av DA-modul	36
12.6.2 Radering av DA-modul	36
12.7 Typning	37
12.7.1 Setup 1	37
12.7.2 Setup 2	38
12.7.3 Setup 3	39
13 DA26	40
13.1 Konfigurering	40
13.2 Konfigurera	40
14. Programmering och konfigurering	41
14.1 D3-system	41
14.2 Styckegodssystem	41
14.3 Konfiguration avslutad	42
15. D3-Inställningsmöjligheter vid SERVICE	43
16. Systemdiagnostik	44
17. Felkoder som visas i Display box	45
17.1 D3 Spakar	45
17.2 PBF - Strömförsörjningsbox	46
17.3 DA-moduler/DA26	46

1. Användarbeskrivning

Mjukvaran OCS erbjuder användaren möjligheten att konfigurera sitt kranstyrsystem efter egna preferenser. OCS kan användas för konfiguration av både ett D3-system och ett styckegodssystem.

OCS ger även användaren tillgång till en systemdiagnostikfunktion som möjliggör att på ett överskådligt vis kunna läsa in de systemparametrar som kontinuerligt övervakas under drift.

Viktiga aspekter att beakta innan driftsättning av en konfiguration.

- Funktionerna skall vara placerade enligt tänkta rörelseriktningar hos spakarna/vipporna.
- Funktionerna skall vara korrekt placerade på ventilen med avseende på A- respektive B-sida.
- Vid konfigurering av lösa DA-moduler är det av vikt att dessa monteras på ventilen på samma vis som de konfigureras (typas) i OCS.
- Vid konfigurering av DA-moduler som redan är monterade på ett ventilpaketet måste placeringen vara korrekt utplaceringen av DA-modulerna i OCS ska stämma överens med positionerna på det fysiska ventilpaketet.
- Hydraulslangarna ska vara inkopplade till respektive ventilsektion på ett sätt som stämmer med hur systemet konfigurerats i OCS.

Rekommendationen är att läsa igenom användarmanualen redan innan arbetet med OCS påbörjas för att på ett enklare sätt kunna navigera i informationen och snabbare finna de kapitel som är aktuella under arbetets gång.

2. Installation

Installationsförfarandet består av (2.1) installation av drivrutiner för den medföljande CAN/USB-enheten samt (2.2) installationen av Olsbergs Configuration Software, OCS.

2.1 Installation av hårdvara – CAN/USB-enheten

Anslut CAN/USB-enheten till en av datorns USB-portar. Detta initierar installationen av hårdvaran.

När installationsprogrammet frågar om den skall leta på Windows Update välj då *Nej, inte den här gången.* Välj sedan *installera automatiskt.* Det kan förekomma att det under installationen kommer upp certifieringsrutor, tryck då Fortsätt.

Totalt kommer två installationsförlopp att utföras för att installera hårdvaran. Applikationen är nu installerad och klar att använda. När installationen är klar, vilket kan ta några sekunder, kommer en ruta upp som säger att installationen är slutförd.

2.2 Installation av OCS

Sätt i USB-minnet i datorns USB-ingång varpå installationsprogrammet startar automatiskt. Om installationen mot förmodan inte startar, öppna filhanteraren, navigera till USB-minnet och dubbelklicka därefter på filen *SetupOCS.exe*

Om .NET 4.0 inte är installerat på datorn kommer ett felmeddelande upp när installationsprogrammet försöker starta, se bild 1.

Om denna dialog visades behöver även .NET 4.0 installeras på datorn.

Detta görs genom att i filhanteraren dubbelklicka på filen

dotNetFx40_Full_x86_x64.exe som även den ligger på CD-skivan.

Följ sedan anvisningarna för att installera .NET.

Setup	OCS.exe - Error 🛛 🔀
	A fatal error occurred. However, mscorees.dll could not be loaded to display the appropriate error message. Please reinstall the .NET Framework.
	OK]

Bild 1. Felmeddelande som talar om att .NET 4.0 inte finns installerat på datorn.

När installationsprogrammet startar visas en ruta enligt bild 2.

Klicka på *Install Olsbergs Configuration software*, detta startar i sin tur installationsprogrammet för OCS.

Användaren ges här möjligheten att välja var någonstans på datorns hårddisk programmet skall ligga samt om installationen enbart skall gälla för bara den aktuella användare eller alla användare på datorn. Det rekommenderas att installera programmet till den förvalda katalogen, se bild 3.

Klicka på nästa för att installera programmet.

Klicka på *Install Drivers* för att installera drivrutiner för CAN/USBenheten samt registrera programkomponenter. Klicka igenom installationen med *NÄSTA*.

Klicka på *Install Adobe Acrobat Reader* och följ instruktionerna på skärmen.

Trycka på Exit för att stänga ned installationsprogrammet.





Bild 2. Meny för installation av OCS.

🙀 Olsbergs CS	_ 🗆 🗙
Select Installation Folder	Olsbergs
The installer will install Olsbergs CS to the following folder.	
To install in this folder, click "Next". To install to a different folder, enter it be	elow or click. "Browse".
<u>F</u> older:	
C:\Program\Olsbergs\Olsbergs CS\	Browse
	Disk Cost
Install Disbergs CS for yourself, or for anyone who uses this computer:	
C Just me	
Cancel < Back	Next>

Bild 3. Installationsfolder

2.3 Använda applikationen för första gången

När OCS startas för första gången ska en autentiseringsnyckel anges tillsammans med företagsuppgifter för vilket OCS-licensen gäller. Användaruppgifter fås separat av Olsbergs i samband med beställning av OCS och anges enligt bild 4. Tryck därefter på *Validate* knappen. Godkänns autentiseringskoden ges möjligheten att skapa en användare, se bild 5.

Fyll i uppgifterna med önskat användarnamn, lösenord samt språk och tryck sedan Add User.

Det är inte tillåtet att använda mellanslag i det skapade användarnamnet, *User Name.* Användande av ej tillåtna tecken och/eller mellanslag indikeras med att ett frågetecken dyker upp efter rutan *User Name.* Notera att lösenordet, *Password,* inte skrivs ut i klartext utan bokstäverna/siffrorna representeras av svarta cirklar. Det finns heller inget krav på att lösenordet ska bekräftas ytterligare en gång. Var således aktsam när lösenordet skrivs in för att undvika risken för felslag.

Varje gång OCS startas kommer programmet att fråga efter inloggningsuppgifter (se bild 6) d.v.s. det användarnamn och lösenord som valdes vid bild 5.

Bockas rutan *Remember Me* i behöver användaren inte fylla i sina användaruppgifter vid varje inloggning. Det medför dock att vem som helst som har tillträde till datorn kan starta och logga in i OCS.

	DOMOC
UD	
Please enter authorizat	ion code.
Name	Company
0.11	Demo Company
Demo User	
Demo User Enter Authorization Code:	





Bild 5. Skapa ny användare.



Bild 6. Inloggningsuppgifter.



2.4 Lägga till ny användare

Applikationen kan hantera flera olika användare. För att lägga till en ny användare gå in under *Verktyg/Konfigurera* och välj *Användare*, se bild 7. Här är det möjligt att skapa en ny användare genom att fylla i fälten för användarnamn, lösenord samt välja språk. Tryck sedan på *Lägg till*.

Det är också möjligt att radera användare genom att trycka på *Ta bort*

- Konfiguration		
 → Konfigurera → Autentisera → Användare → Uppdatera → CAN Installningar 	Ny användare Användare Lösenord Lägg till	Språk
	Befintliga användare Användare Ta bort	
		ОК

Bild 7. Dialogfönster för att skapa ny användare.

2.5 Autentisera

Under denna meny kan användaren autentisera applikationen i de fall att flera företag skall läggas till, se bild 8. Fyll i fälten och tryck på *Validera* knappen.

•	Konfiguration			23
	 B- Konfigurera Autentisera Användare Uppdatera CAN Inställningar 	Validera Namn Skriv in auktoriseringskod Validera Enter new auth	Företag	ОК

Bild 8. Dialogfönster autentisering.



2.6 Uppdatera

Applikationen använder sig av ett stort dokumentbibliotek. Detta kan uppdateras i OCS under fliken *Uppdatera*, se bild 9. Information om när detta blir aktuellt fås av Olsbergs och lämnas i övriga fall orört. I de fall Olsbergs informerar om programuppdateringar, skriv in eller peka ut sökvägen till uppdateringsfilen som har erhållits av Olsbergs, tryck därefter på knappen *Uppdatera*.

Programmet kommer sedan att fråga om användaren vill starta om programmet eller inte.

En omstart är nödvändig för att uppdateringarna ska genomföras.

När programmet har startats om visas ett meddelande som talar om att programmet kommer uppdateras.

Komponentbiblioteket uppdateras och ett nytt meddelande visas när uppdateringen är klar.

2.7 CAN inställningar

Under CAN inställningar går det att styra och kontrollera om CAN/USB-enheten fungerar korrekt.

Beroende på vilket system, D3 eller styckegods, som OCS ska anslutas till kan hastigheten för hur snabbt datorn kommunicerar med systemet behöva ändras.

D3-system kommunicerar med en hastighet, på 50kpbs och styckegods generellt med en hastighet på 125 kbps (kilo bit per second), se bild 10 röd ruta.

Det går att stänga och öppna porten samt att utföra en reset för att rensa potentiella fel .

Stäng ned fönstret och bekräfta ändrade inställningar genom att trycka på *OK*. Dessa inställningar lämnas dock generellt orörda.

Autentisera Användare Uppdatera CAN Inställningar	Välj uppdaterings arkiv:	



CAN Inställningar Autertisera Användare Uppdatera CAN Inställningar CAN Inställninga

Bild 10. Dialogfönster för inställningar av CAN/USB-enhetens kommunikationshastighet.

3. Menysystem

OCS-menysystem hanteras antingen med hjälp av snabbvalen i form av ikoner alternativt via flikarna Arkiv, Verktyg och Hjälp samt undermenyer, se bild 11.

3.1 Ny konfiguration

För att börja om från början med en ny konfiguration tryck på symbolen med ett tomt papper alternativt *Arkiv* och sedan *Ny, s*e bild 12 röd ruta.

Om ändringar gjorts på den tidigare konfigurationen kommer en dialogruta upp som frågar om de ändringarna ska sparas.

3.2 Spara konfigurering till fil

Det är möjligt att när som helst under konfigurationens gång spara ned arbetet i en fil.

Tryck på diskettsymbolen längst upp till höger i

programfönstret alternativt på *Arkiv*, och sedan *spara som*. I det nya fönstret väljs var någonstans filen ska sparas samt vilket namn konfigureringen ska få.

Se bild 13 röd ruta.

3.3 Inläsning av sparad konfigurationsfil

Tryck på *Arkiv*, längst upp till höger i programfönstret och sedan *öppna*.

I det nya fönstret ska sökvägen till den sparade filen anges. Markera filen och tryck öppna. Se bild 14 röd ruta.

Arkiv		Verktyg		Hjälp		
	⊜	B	2		Q	

Bild 11. Menysystemet

Arkiv

erktyg Hjälp	Olsbergs CS 2.2			
a 🐣 🥅 🔍	Ar	kiv	Verktyg	Hj
		N	у	
	1	Ö	ppna	
		S	para	
		S	para Som	
		A	vsluta	

Bild 12. Ny konfiguration







Bild 14. Öppna sparad fil.

Arkiv

Arkiv

Verktyg

Verktyg Hjälp

Olsbergs CS 2.2

Avsluta

Ny Öppna Spara Spara Som... Hiälp

3.4 Programmering

Vid programmeringen av de utplacerade DA-modulerna kan antingen symbolen markerad med den röda rutan i bild 15 användas alternativt *Verktyg* och sedan *Programmera*.

3.5 Inställningar

För att ändra inställningar i OCS, som tex kommunikationshastigheten, tryck antingen på symbolen markerad med den röda rutan i bild 16 alternativ *Verktyg* och sedan *konfigurera*.

3.6 CAN logger

OCS erbjuder möjligheten att logga CAN-trafiken och spara den i en krypterad fil.

Tryck antingen på symbolen markerad med den röda rutan alternativt *Verktyg* och sedan *CAN logger.* Informationen i den sparade filen kan sedan användas för analys av en auktoriserad tekniker. Log-filerna som skapas sparas automatiskt till %PROGRAMFILES%\Olsbergs\Olsbergs CS\Log\, där %PROGRAMFILES% är programkatalogen. Se bild 17.

/g Hjälp	Arkiv	Verktyg	Hjälp			
	i 🗅 😁	Pro	grammera			
	Manöve	Ког	nfigurera	a Fellog	ger Manual	
	Manöv	CAI	N logger		Kran 1 Extra 2	2
	Progra Progra Progr Progr	mmera via ammera er grammera ammera m	enheter ICAN nheter Väntar anöverdon	på kommando		
	Stär	ng	Vantar	pa kommando		

Bild 15. Programmera enheter.

Arkiv	Verktyg	Hjälp	Arkiv	Verktyg	Hjälp			
			i 🗅 🕒	Prog	grammera			
			Manöve	Kon	figurera	a Fellog	ger Manual	
			Manöv	CAN	l logger			
			🛃 Konfigurati	on .				×
			CANI	ra <u>Proto</u> Indare Selera Installningar	Valders Name Dreno L Skitv in Vald	s Joe auktoriseringskod esa Enter new auf	Foretag Deense Company horization code	
								OK



Arkiv	Verktyg	Hjälp	Arkiv Verktyg	Hjälp		
10			Manöve Konfig Tillgär CAN k	jurera : ogger	a Fellogger Man	ual
			CAN Logger	itop	Stäng	×

Bild 17.CAN logger.

Arkiv

Verk

4. Definitioner

I manualen kommer följande definitioner att användas.

<u>Yta</u>: En specifik del av användargränssnittet i OCS som innehåller en viss funktionalitet. Namnet på ytan visas i den blå ramen högst upp, se bild 18, för exempel på ytan Funktioner.

Ytorna under hydrauliksfliken är följande, (se bild 19):

- 1: DA-moduler
- 2: Ventiler
- 3: Funktioner
- 4: Arbetsytan (namnet beror av vad som placerats på ytan)
- 5: Egenskaper

Centralt i OCS-fönstret återfinns ytan kallad för **arbetsytan** där spakar/manöverdon och ventilpaket placeras för att bestyckas med funktioner. Namnen på flikarna ovanför arbetsytan talar om vilka menyer och ventilpaket som tidigare valdes. I bild 19 har ett ventilpaket placerats ut på arbetsytan. Då namnet på arbetsytan, flikens namn, ändras beroende på vad som finns representerat på den kommer ytan fortsättningsvis att refereras till som arbetsytan.

<u>Funktion</u>: En specifik rörelse/funktion t.ex. utskjut. Funktionerna är representerade med symboler som används vid konfigurationen av systemet, se bild 20.





Bild 19. Ytorna under fliken Hydraulik.



<u>Position</u>: Den plats på en spak, t.ex. pistolgreppet eller en specifik linjärspak på ett manöverdon där en funktion placeras, se bild 21.

<u>Sektion på ventilpaket</u>: Del av ventilpaketet som tilldelas en funktion, se bild 22.

Kursiv text används för att förtydliga att ordet är en text, en yta eller ett val i OCS. T.ex. skrivs en hänvisning till ytan Funktioner som *Funktioner*.



Olsbergs



Bild 21. Utplacerad funktion på en position.



Bild 22. En sektion hos ett ventilpaket.

5. Generellt tillvägagångssätt

Tillvägagångssättet vid konfigurationen av ett system skiljer sig åt beroende på vilka delar av kranstyrsystemet som anslutits till OCS. Det som främst skiljer sätten åt är var DAmodulerna får sin strömförsörjning ifrån samt hanteringen av DA-modulerna vid den så kallade typningen.

Med ett system avses, i sin enklaste form, en PDB/PBF, spakar eller manöverdon och en DA-modul.

5.1 Systemsetuper

- 1. Endast DA-moduler anslutna till OCS och strömförsörjda med hjälp av den medföljande strömförsörjningsadaptern.
- 2. Ett system är anslutet till OCS, men DA-modulerna **är inte** monterade på ett ventilpaket.
- 3. Ett system är anslutet till OCS där DA-modulerna **är** monterade på ett ventilpaket.

5.2 Konfigurationsförlopp

Konfigurationen av ett system kan delas upp i följande steg.

Se bild 23 för illustration av nedanstående förlopp.

- 1. Anslut DA-modulerna/systemet till datorn och OCS med den medföljande CAN/USBenheten och aktivera DA-modulerna/systemet. Ett inkopplat D3-systemet ska vara satt i CRANE-läge. Vid konfiguration av att manöverdon ska det var inkopplat mot systemet och aktiverat-nödstoppet utsläppt
- Val av manöverdon samt specificering av eventuella tilläggsmenyer.
 *D3-system.
 - *6 -eller 8 spakars manöverdon.
- 3. Utplacering och tilldelning av funktioner till spakarnas/manöverdonets grundpositioner och eventuella extramenyer.
- 4. Val av ett ventilpaket (tex kranventil) eller flera ventilpaket (kranventil och tex stödbensventil)
- 5. Utplacering av funktionerna till en specifik sektion på ventilpaketet.
- 6. Inläsning av serienumret hos DA-modulerna som ska konfigureras.
- 7. Utplacering av de inlästa DA-modulerna på ventilpaketet i OCS = typning.
- 8. Programmering av DA-modulerna och/eller manöverdonet.

Tillvägagångssättet under punkt 7 skiljer sig åt beroende på vilka delar av systemet som anslutits till OCS.

Det går när som helst att under arbetets gång att spara ned konfigurationen i en fil.

För att spara konfigurationsfil se avsnitt 3.2

Önskas inte DA-modulerna/systemet programmeras direkt efter avslutad konfiguration

kan en konfigurationsfil skapas. Programmeringen av systemet kan då genomföras vid ett senare tillfälle. Steg 1 hoppas då över och steg 2-5 genomförs.

Avsluta med att spara konfigurationen till en fil.

De avslutande stegen 5-7 kan då genomföras vid ett senare tillfälle.

Detta förutsatt att systemet anslutits enligt steg 1 samt att den sparade konfigurationsfilen har lästs in.

För inläsning av sparad konfigurationsfil se avsnitt 3.3



8

Bild 23. Konfigurationsförlopp.

6. Uppkoppling mot OCS

Innan OCS kan kommunicera med och konfigurera DA-modulerna/systemet måste de vara aktiva – ha strömförsörjning- och vara anslutna till datorn. Uppkoppling mot datorn sker med hjälp av den medföljande CAN/USB-enheten. Anslut CAN/USBenhetens USB-kontakt till en USB-kontakt på datorn. Se bild 24 för strömförsörjningsadaptern och bild 25 för CAN/USB-enheten.

Kontrollera att kommunikationshastigheten som OCS är inställd på stämmer med den hastighet som systemet kommunicerar med.

För D3-systemet ska den vara inställd på 50kbps.

För styckegodssystem ska den generellt vara inställd på 125kbps.

Se avsnitt 2.6 CAN-inställningar för hur detta ändras.

Endast DA-modul/DA-moduler

Anslut CAN/USB-enheten till en CAN-kontakt på en DA-modul. Koppla in strömförsörjningsadaptern till ett vägguttag och CAN-kontakten på denna till en CAN-kontakt på en DA-modul. Notera att DA-modulen/DA-modulerna ej kommer att tända upp någon av lysdioderna då de kopplas in. Se bild 26 för DA-modul uppkopplad mot CAN/USB-enheten och strömförsörjningsadaptern.

System

Tillse att DA-modulen/DA-modulerna är ansluta till systemet. Anslut CAN-kontakten på den medföljande CAN/USB-enheten till en CAN-kontakt hos systemet med medföljande CAN kablage. Starta upp PDB/PBF:en.

D3-system:

Sätt system i CRANE-läge. Ska konfigurationen ske av ett komplett system med DA-modulerna monterade på ett ventilpaket bör stor aktsamhet iakttas då kranen är aktiv och således svarar på spakrörelser.

Styckegodssystem:

Önskas även manöverdonet konfigureras måste detta vara anslutet och aktiverat. Tryck på kranknappen på PDB:en och släpp ut nödstoppet både på PDB:en och manöverdonet.



Bild 24 CAN/USB-enheten.



Bild 25. Strömförsörjningsadapter.



Bild 26. DA-modul uppkopplad mot CAN/USBenheten och strömförsörjningsadaptern.

Kabel mellan CAN/USB och DA beställs separat om så önskas

7. Val av system

I OCS är det möjligt att konfigurera både ett D3-system och ett styckegodssystem som använder ett manöverdon. Se bild 27 för D3systemets spakar och bild 28 för styckegodssystemets manöverdon.

Konfigurationsförfarandet skiljer sig åt för de två system och beskrivs i separata delar.

Konfigurationen för D3-systemet beskrivs under avsnitt 8 och styckegodssystem under avsnitt 9.



Bild 27. Spakar i ett D3-system.



Bild 28. Manöverdon i ett styckgodssystem.

8. D3-system 8. 1 Val av D3-system

Välj fliken *Manöverdon*. Tryck på knappen *Lägg till* på ytan *Manöverdon*. Fönstret i bild 29 dyker upp. I rullistan (1), kallad för modell, välj *D3-Lever*.

D3-systemet tillåter endast att en *Kran* och en *Extra*-meny konfigureras. Detta är förvalt och går inte att ändra. Genom att markera och radera det förvalda namnet *D3 Lever*, se bild 30 (2) går det att ersätta detta med ett eget namn.

Bekräfta valet av modell genom att trycka på OK (3).

Knappen Detektera används inte i ett D3-system.

På *arbetsytan* är nu två spakar synliga där varje position representeras av en siffra mellan 1-6. Se bild 31.



Bild 29. Lägg till manöverdon.



Bild 30. Byte av namn.



Bild 31. Arbetsytan med spakarna utplacerade.

8.2 Tilldelning av funktioner

Konfigureringen av en funktion hos en spak genomförs enligt följande, se bild 32:

1. Placera muspekaren över funktionens symbol i ytan *Funktioner* (1) till höger om *arbetsytan*.

2. Trycka och håll in vänster musknapp.

3. Flytta muspekaren, utan att släppa vänster musknapp, till den position (kvadraten med en siffra mellan 1-6) på *arbetsytan* där den valda funktionen ska vara aktiverad.

4. Släpp vänster musknapp och funktionen visas i kvadraten.

Den motsatta rörelsen hos funktionen placeras ut automatiskt.

(2) visar att funktionen i exemplet kopplades till pistolgreppet.

De tilldelade funktionen/funktionerna indikeras i ytan *Funktioner* genom att bildens bakgrund blir grön, se bild 33.

Upprepa detta till dess att alla positioner har tilldelats en funktion, se bild 34.

Var aktsam på i vilken ruta, position/rörelseriktning, funktionen placeras för att detta ska stämma överens med hur kranen ska svara på spakrörelser, se bild 35.

Knappen *Ny funktion,* längst ned under ytan *Funktioner,* är inte giltig i D3systemet. Den funktionen fungerar endast tillsammans med ett manöverdon 6F eller 8F och ger användaren möjligheten att skriva egen text som kan visas i manöverdonets displayer.



Bild 32. Tilldelning av funktioner.



Bild 33. Tilldelade funktioner indikeras med grön bakgrund.



Bild 34. Alla positioner tilldelade en funktion.



Bild 35. Utplacerad funktion, grön ruta, och rörelseriktning.

8.3 Redigering av utplacerade funktioner

Placeras en felaktig funktion ut (eller en korrekt funktion, men på en felaktig position) ändras detta genom att på *arbetsytan*:

1. Placera muspekaren över den felaktigt placerade funktionens symbol.

2. Tryck och håll in vänster musknapp.

 Flytta muspekaren, utan att släppa musknappen - bilden med funktionens symbol ska nu följa med, till ytan kallad *Funktioner*.
 Släpp vänster musknapp.

Funktionen försvinner från positionen på arbetsytan.

Bildens bakgrund blir vit vilket symboliserar att den funktionen inte längre är använd.

0 Olsbergs CS	2.4				
Arkiv Verkt	tyg Hjälp				
: 🗅 🗁 🗎 🛓	🔲 🔍				
Manöverdon	Hydraulik	Uppdatera	Fellogg	er Manı	al
Manöverdor	ı		Kran 1	Extra 2	

Bild 36. Fliken för konfigurering av Extra2

8.4 Extra 2

Menyn *Extra 2* kan bl.a. användas till att styra stödbensventilen, bankförskjutningen eller justering av hyttens höjd.

Tilldelning av funktioner till de olika positionerna i menyn *Extra2* sker genom att markera fliken *Extra 2*, se bild 36.

En ny arbetsyta med två ej konfigurerade spakar visas, se bild 37. Tilldelning av en funktion till en position sker på samma sätt som tidigare beskrivits.

Detta upprepas tills dess att alla önskade positioner på spakarna blivit tilldelad en funktion.





9. Styckegodssystem

9.1 Inläsning av konfiguration.

Tillse att systemet och manöverdonet är igång samt inkopplat mot OCS. Välj fliken *Manöverdon*.

Tryck på knappen Lägg till.

Tryck på knappen Detektera, se bild 38 och röd ruta.

En misslycka detekteringen av manöverdonet indikeras med texten *Söker...Misslyckades*, se bild 39 och grön understrykning

Kontrollera att systemet och manöverdonet är korrekt inkopplat samt uppstartat och gör en ny sökning med hjälp av knappen *Detektera*.

I exemplet användes ett manöverdon av typen 6F.

En lyckad sökning indikeras med texten *Söker...Funnen RC_6F* alternativt *Söker...Funnen RC_8F* när det inkopplade manöverdonet hittats, se bild 40 grön understrykning.

Tryck på knappen Läs menyuppsättning, se bild 40och röd ruta.

När inläsningen är klar ändras texten under till

Söker...Menyuppsättning hittad, se bild 41 grön understrykning.

Tryck på Ok för att stänga ned fönstret.

På *arbetsytan* kommer ett manöverdon med den inlästa konfigurationen att visas, se exempelbild 42.

Innan några ändringar genomförs är det lämpligt att spara den befintliga konfigurationen till en fil. Således är det möjligt att få tillbaka informationen om hur systemet var konfigurerat innan det ändrades.

Det är därefter möjligt att ändra befintlig konfiguration ,om så önskas. Se efterföljande sidor för tillvägagångssätt.

-Valį manove Modeli:	RC_6F	▼ Detektera	Läs menyuppsättning

Bild 38. Detektera manöverdon.

Väli manöv	erdon	1442	
Modell:	BC 6F	Detektera	Läs menuunnsättnin

Bild 39. Manöverdon ej funnet.

ägg till m	anöverdon		
Välj manöve	rdon		
Modell:	INC_PL	Detektera	Las menyuppsattning
		SökerFunnen	RC_6F

Bild 40. Manöverdon funnet, grön understrykning. Inläsning av menyuppsättning, röd ruta.

ägg till m	anöverdon			
Välj manöve	erdon			r
Modell:	RC_6F	-	Detektera	Läs menyuppsättning
			811 I.	- 200 - 1 - 1 - 10 II





Bild 42. Manöverdon med inläst konfiguration.

9.2 Ny konfiguration

Välj fliken Manöverdon.

Tryck på knappen Lägg till, menyfönstret i bild 43 dyker upp.

I rullistan (1), kallad för *Modell*, väljs vilket typ av manöverdon som ska konfigureras.

För att detta ska var möjligt måste ett komplett system vara anslutet till OCS samt att det måste vara i drift. PDB: en igång och manöverdonet inkopplat med nödstoppet utsläppt.

I konfigurationsexemplet valdes ett manöverdon av typen RC 6F.

Genom att markera och radera det förvalda namnet Controller 6-F(2) går det att ersätta detta med ett eget namn, se bild 44 (1).

Det är möjligt att utöka menysystemet med fler funktionsmenyer kallade för

Kran, Extra och On/Off, se bild 44 (2).

Menyn Extra kan användas för att styra tex ett ventilpaket kopplat till stödbenen och On/Off för att styra funktionerna hos en reläbox. Används en ventil med åtta sektioner, tillsammans med ett sex funktioners manöverdon, placeras de två sista sektionerna hos ventilpaketet under en Kran 2 meny.

Totalt går det att välja fyra menyer av typen Kran och Extra samt fyra menyer av typen On/Off. Väljs fyra menyer av typen Kran försvinner möjligheten till någon Extra-meny och vice versa. En kombination av dessa två är dock möjlig, men med ett maxantal på totalt fyra stycken.

Menyvalen sker med rullistorna Kran, Extra samt On/Off, se bild 45.

Valet av manöverdon och de genomförda inställningarna bekräftas med att trycka på



Modell:	RC_6F	•	Detektera	Läs menyuppsättnin
Namn:	RC_6F RC_8F D3_Lever		Tryck på Knapp	rerade symboler
Menyuppsätl	tning			
Kran: 1	▼ Extra: 1	▼ 0n/Off	1 -	
Manife malan				
Manuveluuri				
	12			
	1	0		
		•		

Bild 43. Val av manöverdon.

nodell:	RC_6F	-	Detektera	Läs menyuppsättning
Namn:	Controller 6-F	1	Tryck på Knapp	erade symboler
denyuppsätt	ning			
Kran: 1	Extra: 1	▼ 0n/0	if: 1 💌	
lanöverdon				
			E	
			the second s	

Bild 44. Namnbyte.

När valet av modell och menyuppsättning genomförts visas manöverdonet på *arbetsytan*, se bild 46.

Menyvalen Kran, Extra och On/Off finns representerad i form av flikar ovanför arbetsytan se bild x röd ruta samt bild 47 för en förstoring. I exemplet valdes två Kran-menyer, två Extra menyer samt maximalt antal, fyra stycken, On/Off-menyer.



Bild 46. Manöverdonet placerat på arbetsytan. Flikarna med menyvalen indikerad med den röda rutan.

Kran 1 Kran 2 Extra 3 Extra 4 On-Off 1 On-Off 2 On-Off 3 On-Off 4

Bild 47. Valda extramenyer.

9.3 Tilldelning av funktioner

Konfigureringen av en funktion hos en linjärspak genomförs enligt följande:

1. Placera muspekaren över funktionens symbol i ytan *Funktioner* (1) till höger om *arbetsytan*.

2. Trycka och håll in vänster musknapp.

3. Flytta muspekaren, utan att släppa vänster musknapp, till den position i den främre raden av rutor med siffror på manöverdonet där den valda funktionen ska vara aktiverad, se röd ruta bild 48. En grå bild av den valda funktionen följer med vid förflyttningen av muspekaren.

4. Släpp vänster musknapp och funktionen visas i kvadraten, se bild 49.

Den motsatta rörelsen hos funktionen placeras ut automatiskt.

De tilldelade funktionen/funktionerna indikeras på ytan *Funktioner* genom att bildens bakgrund blir grön, se bild 50.

Var aktsam på i vilken ruta, rörelseriktning, funktionen placeras.

Det är den funktionssymbolen som placeras/utplaceras automatiskt i den övre raden av de numrerade rutorna som kommer att vara representerad på displaybågen.

Se bild 51 för utplacerad symbol - grön ruta och vad som visas i displayen - röd ruta.



Bild 51. Utplacerad funktion - grön ruta. Rörelseriktning visad i displaybågen - röd ruta



Bild 48. Utplacering av en funktion.



Bild 49. Funktion utplacerad.



Bild 50. Tilldelad funktion - grön bakgrund.

9.4 Skapa egen funktionstext

Möjligheten finns att definiera egen funktionstext istället för de fördefinierade bilderna/texterna som finns på ytan *Funktioner*.

Tryck på knappen Ny funktion under ytan Funktioner.

Fönstret Skapa textsymbol typ 3 i bild 52 dyker upp.

Det går även att definiera en specifik text på vippans motsatta rörelseriktning genom att kryssa i rutan bredvid texten *Omvänd*, se bild 52 (1).

Ny omvänd funktion blir då även möjlig att fylla i.

Det är möjligt att ersätta de fördefinierade namnen med egna,

se bild 53 (1 och 2).

Skriv den egna texten som ska visas i displayen i rutorna under Skriv in text.

Det är möjligt att få upp till fyra rader med egen text med maximalt åtta tecken på varje rad. Matas fler än åtta tecken in dyker det upp ett utropstecken bredvid textrutan.

I exemplet i bild 53 matades text in på alla åtta möjliga positioner. Utplaceringen av texten sker på samma sätt som med en förspecificerad funktion.

Placera de rader med text, som ska visas i displaybågens display, i den främre raden av de numrerade rutorna, se bild 54 röd ruta .

Den text som skrevs in i den omvända funktionens fönster dyker automatiskt upp i den andra rutan, se bild 54 grön ruta.

Income Internet		Nome ET022	_
Skriv in text	Resultat	Skriv in text	Resulta

Bild 52. Skapa textsymbol.

		riy onnana ranaaan	
Namn FT006	🔽 Omvänd	💙 Namn 🛛 🛛 🖓 Namn	
Skriv in text	Resultat	Skriv in text	Resultat
RAD 11	RAD 11	RAD 21	RAD 21
RAD 21	RAD 31 RAD 41	RAD 22	RAD 22 RAD 42
RAD 31		RAD 32	
RAD 41		RAD 42	





Bild 54. Placering av textfunktionen.

10. Ventilpaket

10.1 Val av ventilpaket.

Välj fliken Hydraulik i fliksystemet.

Tryck på knappen lägg till under ytan Ventiler.

Det är möjligt att välja ventilpaket antingen genom att markera önskat ventilpaket i rullistan ventilmodell, se bild 55 (1) eller genom att skriva in beteckning i rutan *Filtrera*, se bild 55 (2). Notera att filterfunktionen är känslig för hur stora respektive små bokstäver används.

En filtrering på tex namnet *P9 Pv90m 6-sek P9* (felet markerat med rött) kommer inte att fungera då bokstaven m inte är skriven med stor bokstav (korrekt ventilnamn: *Pv90M 6-sek*).

Genom att markera och radera det förvalda namnet, som kommer att visas när en ventil valts , se bild 55 (3), går det att ersätta detta med ett eget namn.

Tryck på *OK* för att bekräfta de genomförda valen/ändringarna.

I exemplet valdes ventilpaketet med beteckningen Pv90M 6-sek P9.

Det valda ventilpaketet finns nu representerat som en bild på ytan *Ventiler*, se bild 56.

10.2 Utplacering av ventilpaket.

Placera ventilpaketet, som finns på ytan Ventiler, på arbetsytan till höger genom att:

1. Placera muspekaren på bilden av ventilpaketet.

2. Tryck och håll in vänster musknapp.

3. Flytta muspekaren, utan att släppa vänster musknapp, till *arbetsytan* -en större bild av ventilpaketet dyker upp.

4. Släpp musknappen och ventilpaketet placeras på arbetsytan, se bild 57.

Pv30M 6-P9 0 Pv31M 6-P9 0 Pv31M 6-P9 F Q200 8-sek P8 VFU-R Q300 6-sek P8 Q200 6-sek P8 Pv98 ▼	Filtrera:	
	-	
		OK

Bild 55. val av ventilpaket.



Bild 56. Valt ventilpaket synligt på ytan Ventiler.



Bild 57. Ventilpaket utplacerat på arbetsytan.

10.3 Redigera ventilpaket

Ventilpaket går att antingen att radera från en yta eller flyttas tillbaka från arbetsytan till ytan Ventiler.

10.3.1 flytt av ventilpaket

Flytt av ett ventilpaket från arbetsytan till ytan Ventiler:

1. Placera muspekaren över det ventilpaket som ska flyttas tillbaka till ytan *Ventiler.*

2. Tryck och håll in vänster musknapp.

3. Flytta muspekaren, utan att släppa vänster musknapp, till ytan Ventiler

4. Släpp musknappen och ventilpaketet dyker upp på ytan och kan placeras ut igen.

10.3.2 Radering av ventilpaket

Valdes fel ventilpaket går det att radera valet genom att ventilpaketet markeras -Placera muspekaren på ventilen och trycka vänster musknapp, en röd ruta dyker upp kring ventilpaketet.

Tryck på det röda krysset längst ned i den högra ytan kallad för *Egenskaper,* se bild 58. Ventilpaketet försvinner från ytan *Ventiler.*

Samma tillvägagångssätt gäller på ett utplacerat ventilpaket, se bild 59.



Bild 58. Radera ventilpaket från ytan Ventiler.



Bild 59. Radera utplacerat ventilpaket.

10.4 Placering av funktioner.

Ventilpaketets respektive ventilsektion är numrerad enligt bild 60(1). De tidigare valda funktionerna finns markerade med grön bakgrund på ytan *Funktioner* se bild 60(2).

Dessa ska placeras på ventilpaketet enligt önskad konfigurering.

Vid konfigureringen är det kritiskt att notera vilken sida som är A-respektive B-sida på ventilpaketet, se bild 61. Denna sidangivelse finns även markerad på motsvarande position på det fysiska ventilpaketet.



Bild 60. Ventilpaket utplacerat på arbetsytan.



Bild 61. Sidangivelsen på ventilpaketet.

10.5 Placering av funktioner - manöverdon

OCS

Vid konfigurationen av ett system som använder ett manöverdon är det kritiskt att notera vilken sida som är A-respektive B-sida på ventilpaketet, se bild 61 föregående sida, och vad detta motsvaras av hos manöverdonet.

De funktioner som placerats på manöverdonets A-sida ska således placeras på ventilpaketets A-sida för korrekt funktion, se bild 62.

Funktioner som placerats på manöverdonets A-sida kommer att vara representerade på displaybågens displayer. Det är också den funktion som aktiveras då vippan skjuts framåt. Sidangivelsen på ventilpaketet i OCS motsvarar den markering som finns på de fysiska ventilpaketen.



Bild 62. Sidangivelsen på manöverdonet och på ventilpaketet samt funktionerna utplacerade i enlighet med detta.

www.olsbergs.se

Olsbergs

10.6 Tilldelningen av en funktion till en sektion

1. Placera muspekaren, på ytan *Funktioner*, på den funktion som ska placeras ut.

2. Tryck och håll in vänster musknapp.

3. Flytta muspekaren, utan att släppa musknappen, till den tänkta position på ventilpaketet, se bild 63.

4. Släpp musknappen och funktionen har tilldelats den positionen på ventilpaketet, se bild 64.

Motfunktionen placeras automatiskt ut på motsatt sida av ventilpaketets sektion, se bild 64.

När alla funktioner är utplacerade kan ventilpaketet se ut som i exemplet i bild 65.

De funktionerna som nu finns på ventilpaketet har försvunnit från ytan *Funktioner.*

10.7 Redigering av utplacerade funktioner

Placeras en felaktig funktion ut eller en korrekt funktion, men på en felaktig plats på ventilpaketet kan detta ändras genom att:

1. Placera muspekaren över den felaktigt placerade funktionens symbol på ventilpaketet.

2. Tryck ned vänster musknapp och håll den intryckt.

3. Flytta muspekaren, utan att släppa musknappen - bilden med funktionens symbol ska nu följa med, till någonstans på ytan kallad *Funktioner*.

4. Släpp vänster musknapp.

Funktionen försvinner från ventilpaketet och blir återigen tillgänglig på ytan *Funktioner*.



Bild 63. Funktion under utplacering.



Bild 64. Funktion utplacerad och tilldelad positionen.



Bild 65. Alla funktioner utplacerade på ventilpaketet.

11. Extra ventilpaket

Består hydrauliksystemet av fler än ett ventilpaket t.ex. ett ventilpaket för kranen och ett för stödbenen måste samtliga konfigureras.

Val av det ventilpaket sker på samma sätt som tidigare beskrivits.

I exemplet valdes ett ventilpaket kallat för Pv91M 4-sek P9.

Tryck på fliken med namnet *Tom* som återfinns bredvid fliken med det tidigare tillagda ventilpaketet, se bild 66

Placera ventilpaketet, som finns på ytan *Ventiler*, på *arbetsytan* kallad för *Tom* genom att:

- 1. Placera muspekaren på bilden av ventilpaketet.
- 2. Tryck och håll in vänster musknapp.

3. Flytta muspekaren, utan att släppa vänster musknapp, till *arbetsytan* - en större bild av ventilpaketet dyker upp.

4. Släpp musknappen och ventilpaketet placeras på arbetsytan, se bild 67.

Tilldelningen av en funktion till en sektion på ventilpaketet sker på samma sätt som tidigare beskrivits.

Observera återigen vad som är A- respektive B-sida på ventilpaket.

Arkiv	Verkt	yg .	Hjälp				
00	81	2		S			
Manöver	don	Hydi	raulik	Uppdatera	Fellogger	Manual	
DA-mor	luler	-	-	_	P	v90M 6-sek P9	Tom

Bild 66. Val av flik för utplacering av ventilpaket.

● H 1 2 E ●		
möverden Nydreulik Uppdatera Follogper Marval		
Ameduler PriM 6 sek P3 Pa	HM &sek P\$ Tom	Eganskapar
		21 21
		C Ownigs
		Model Pv91M 4 ask P5
		Nome Pv91M 4-sek P9
		Type value
1 1		
Ligg till Sok		
antiler		
	101 101 101	
Lagg til		
rátisser	(1) (2) (3) (4)	
5 5 5 5 17 17 -		
7 (IY 6) I' I' I		
	a contraction of the second seco	
1 1 H H H H H H H H		
	101 101 101 101	
분박대대양양		
		Name of desire
1 1 1 10 10 to 2		

Bild 67. Ventilpaket utplacerat.

12. DA-moduler

DA-modulen är den enhet som tar emot kommandon från antingen en spak eller ett manöverdon och ser till att ventilen styrs ut i proportion till användarens Önskemål. De finns i två modeller, DA-13 och DA-14. DA-13 har möjlighet att styra tre ventilsektioner och DA-14 fyra sektioner, se bild 68 för exempel på en DA-13.

12.1 Typning - definition

Typningen talar om vilken position DA-modulen har på ventilpaketet Typningen definieras enligt bild 69.

För att programmera DA-modulen och tilldela den en så kallad typning måste den vara placerade på avsedd position på ventilpaketet.

Vilken typ en specifik DA-modul har fått kan utläsas genom att DA-modulen markeras och på ytan *Egenskaper* står typnumret vid fältet *DAType*, se bild 70 röd Ruta. Metodiken vid typningen skiljer sig åt beroende på hur mycket av det kompletta systemet som anslutits till OCS.

12.2 Typningssetuper

- 1. Endast DA-moduler anslutna till OCS och strömförsörjda med hjälp av strömförsörjningsadaptern
- 2. Ett komplett system är anslutet till OCS, men DA-modulerna **är inte** monterade på ett ventilpaket.
- 3. Ett komplett system är anslutet till OCS och DA-modulerna **är** monterade på ett ventilpaket.

Gemensamt för de tre setuperna är proceduren för inläsning av anslutna DA-moduler och utplacering av DA-moduler på ventilpaketet.

Välj vilken av de tre setuperna som motsvarar vad som anslutits till OCS och följ det beskrivna tillvägagångssättet på de efterföljande sidorna för att genomföra typning av DA-modulerna.







Egenskaper					
21 21					
🗆 Övrigt					
Connected	True				
DAType	1				
Frequency	5				
Model	DA13				
Name					
NumberOfPorts	3				
Placed	True				
SerialNumber	2824				
Туре	DA13				



12.3 Anslutning av DA-moduler

DA-modulerna måste vara anslutna till OCS för att de ska vara möjliga att programmera. För att kunna kommunicera med DA-modulerna måste de vara uppkopplade mot OCS samt ha strömförsörjning. Uppkopplingen mot OCS sker med den medföljande CAN/USB-enheten som ansluts till en CAN-kontakt hos systemet samt till en USB-kontakt på datorn. DA-modulerna strömförsörjs antingen genom den medföljande strömförsörjningsadaptern eller genom att de är anslutna till ett aktivt system. Sker strömförsörjningen av DA-modulen/modulerna med hjälp av strömförsörjningsadaptern kommer den gröna lysdioden inte att vara tänd under uppkopplingen mot OCS.

Om DA-modulerna är anslutna till ett komplett och aktivt system kommer den gröna lysdioden att lysa/blinka och kan användas för att identifiera en specifik DA- modul.

Innan nästa steg påbörjas - tillse att D3-systemet är satt i CRANE-läge alternativt att nödstoppet på ett eventuellt anslutet manöverdon är utsläppt.

12.4 Inläsning av anslutna DA-moduler

För att OCS ska veta hur många DA-moduler som är uppkopplade måste en sökning genomföras.

Tryck på knappen *sök* under ytan *DA-moduler* för att OCS ska läsa in serienumren på de anslutna DA-modulerna.

Hittas inga DA-moduler genom att de inte är korrekt anslutna/strömsatta

eller att det anslutna systemet är i standby-läge visas bild 71.

Vid en lyckad inläsning av de anslutna DA-modulerna visas bild 72 där

serienumren för DA-modulerna visas. Varje DA modul är representerad med två

nummerserier. När det står klar i dialogfönstret, bild 72 grön ruta, stäng ned

sökfönstret genom att trycka på krysset i övre högra hörnet.

De hittade DA-modulerna dyker upp på arbetsytan DA-moduler, se bild 73.

	4					4

Bild 71. Sökning klar efter anslutna DA-moduler – inga hittade.

🔛 Söke	r C.	AN	ьι	JSS	er	1										×
Scanni Hittade	ng (4 n	och iy(a)	typ I Dv) ko A-e	ont nh	roll et(kla er)	arl]							
	Τ							Γ	Ι	Τ		Ι	Ι			
PC <- [PC <- [PC <- [PC <- [іА 1 іА 1 іА 1 іА 1	75F 75F 75F 75F	6E 6E	66 68 60 74	0	00 00 00									•	

Bild 72. Sökning efter anslutna DA-moduler klar.

DA-mo	dule	r			
0,*	ei ee	•	0,*	eiee	
0,*	(e) (e)	•	0,*	erje.	•

Bild 73. Resultatet av sökningen på ytan DA-moduler.

12.5 Utplacering av DA-moduler

Metoden för hur DA-modulerna placeras på ventilpaketet på *arbetsytan* i OCS skiljer sig inte åt för de olika typningssetuperna beskrivna tidigare.

1. Placera muspekaren över den DA-modul, på ytan *DA-moduler*, som ska placeras på ventilpaketet.

2. Tryck och håll in vänster musknapp.

3. Flytta muspekaren, utan att släppa vänster musknapp, till den tänkta positionen på ventilpaketet - en större grå halvgenomskinlig bild av DAmodulen dyker upp, se bild 74.

4. Släpp musknappen och DA-modulen placeras på ventilpaketet, se bild 75.







Bild 75. DA-modul utplacerad.

12.6 Redigering av utplacerad DA-modul

DA-moduler går att antingen att radera från en yta eller flyttas tillbaka till ytan DA-moduler.

12.6.1 Flytt av DA-modul.

Flytt av en DA-modul från ventilpaketet till ytan DA-moduler:

- 1. Placera muspekaren över den DA som ska flyttas tillbaka till ytan DA-moduler
- 2. Tryck och håll in vänster musknapp.
- 3. Flytta muspekaren, utan att släppa vänster musknapp, till ytan DA-moduler
- 4. Släpp musknappen och DA-modulen dyker upp på ytan och kan placeras ut igen.

Det går också att flytta en DA-modul från en position till en annan på ventilpaketet förutsatt att den nya positionen är tom. Detta sker på samma sätt som vid flytt tillbaka till ytan *DA-moduler*, men DA-modulen placeras istället över en tom position på ventilpaketet.

12.6.2 Radering av DA-modul

Den DA-modulen som ska raderas måste först markeras genom att muspekaren placeras över den och vänster musknapp trycks in. En röd ruta dyker upp runt DA modulen , se bild 76. Tryck på det röda krysset längst ned i den högra ytan kallad för *Egenskaper*, se bild 77. Detta går att göra både för DA-moduler på ytan *DA-moduler* samt på en DA-modul utplacerad på ventilpaketet. Raderas modulerna måste de läggas till igenom att en sökning på anslutna DAmoduler upprepas.

Den DA-modul som raderades kommer återigen efter att sökningen genomförts finnas tillgänglig på ytan *DA-moduler*. DA-moduler som flyttas tillbaka från ventilpaketet till ytan *DA-moduler* finns fortfarande tillgängliga för att placeras ut igen.



Olsberg





Bild 77. Ytan Egenskaper - Radera DA-modul

www.olsbergs.se

12.7 Typning

Välj den setup som motsvarar vad som är inkopplat mot OCS.

12.7.1 Setup 1

Endast DA-moduler anslutna till OCS och strömförsörjda med hjälp av strömförsörjningsadaptern.

Önskas en DA-modul programmeras till en specifik typ måste den placeras på den specifika positionen på ventilpaketet.

Utplacering av DA-modulerna på ventilpaketet sker enligt metoden beskriven tidigare.

DA-modulerna svarar ej med att tända upp lysdioderna då de markeras i OCS.

Kopplingen mellan DA-modulerna i OCS och de fysiska DA-modulerna måste göras genom att nyttja DA-modulernas serienummer.

Serienumret för en specifik DA-modul erhålls i OCS genom att:

- Markera en utplacerad DA-modul genom att placera muspekaren över den och tryck på vänster musknapp.
- En röd ruta blir synlig kring DA-modulen, se bild 78.
- På ytan *Egenskaper,* till höger om *arbetsytan,* finns serienumret för den markerade DA-modulen, se bild 79 röd ruta.

Markera den DA-modul som har detta serienummer på den etikett som sitter på undersidan av DA-modulen, se bild 80, med det nummer den typades till. Upprepa detta för alla utplacerade DA-moduler. Metoden gäller för eventuella ytterligare ventilpaket kopplade till *Kran* och *Extramenyerna*.

DA-moduler	_	
0 ,***		
Lägg till	Sök	1

Bild 78. Markerad DA-modul.

E 2↓ 🖂	
🗆 Övrigt	702
Connected	True
DAType	NA
Frequency	5
Model	DA13
Name	
NumberOfPorts	3
Placed	False
SerialNumber	626
Туре	DA13

Bild 79. Serienumret för den markerade DA-modulen.



Bild 80. Serienummer på fysisk DA13-modul.

12.7.2 Setup 2

Ett komplett system är anslutet till OCS, men DA-modulerna är inte monterade på ett ventilpaket.

DA-modulerna indikerar att de är aktiva genom att den gröna lysdioden blinkar.

Ska en DA-modul programmeras till en specifik typ måste den placeras på den just den positionen på ventilpaketet.

Placera DA-modulerna på ventilpaketet enligt metoden beskriven tidigare.

Markera en DA-modul på ventilpaketet genom att placera muspekaren över den och tryck på vänster musknapp.

Motsvarande fysiska DA-modul kommer att svara på detta genom att den gröna lysdioden börjar lysa med ett fast sken.

Kontrollera i OCS vilken position den sitter på, vilken typ det är, och notera detta på DA-modulen för att underlätta korrekt placering på det fysiska ventilpaketet.

Upprepa detta tills dess att alla DA-modulers typning har noterats.

Metoden gäller för eventuella ytterligare ventilpaket kopplade till *Kran* -och *Extramenyerna*.

12.7.3 Setup 3

Ett komplett system är anslutet till OCS och DA-modulerna är monterade på ett ventilpaket.

DA-modulerna indikerar att de är aktiva genom att den gröna lysdioden blinkar.

Markera en DA-modul på ytan *DA-moduler* genom att placera muspekaren över den och tryck på vänster musknapp.

Motsvarande fysiska DA-modul kommer att svara på detta genom att den gröna lysdioden börjar lysa med ett fast sken.

Placera den markerade DA-modulen på samma positionen som den fysiskt sitter på ventilpaketet genom metoden beskriven tidigare.

Kontrollera att positionen stämmer d.v.s. att

placering i OCS=placering på det fysiska ventilpaket.

Upprepa detta tills dess att alla DA-moduler har placerats ut på ventilpaketet i OCS.

Metoden gäller för eventuella ytterligare ventilpaket kopplade till Kran - och Extramenyerna.

13. DA26

DA26 är den enhet som tar emot kommandon från antingen spakar eller ett manöverdon och styr ut ventilen baserat på spakarnas utvinkling. DA26 lock resp. låda har vardera möjlighet att styra upp till sex ventilsektioner.

13.1 Konfigurering

Konfigureringen anger vilken spakfunktion som respektive utgång på DA26 skall styra samt i vilken meny.

Konfigureringen definieras enligt bild 82.

För att konfigurera DA26 måste den vara ansluten till OCS och systemet påslaget.

Obs! Om ingen meny valts för en utgång blir utgången inaktiv

13.2 Konfigurera

- 1. Klicka på flik Hydraulik i OCS.
- 2. Klicka på Sök under DA moduler.
- 3. Välj vilken DA26 som skall figureras i listan om det finns flera DA26 i systemet.
- 4. Konfigurera respektive utgång/output.
- 5. När konfigureringen är klar klicka på Send mapping to unit.
- 6. DA26 är nu omprogrammerad med ny konfiguration.





Bild 81. DA26 F inkl. kablage.

Output 1	Output 2	Output 3	Output-4	Output:5	Output:6
Menus	Menus	Menus	Menus	Menus	Menus
1 / Crane	V 1/Crane	📝 1 / Crane	📝 1 / Crane	1 / Crane	V 1 / Crane
📃 2 / Extra	2 / Extra	2 / Extra	2 / Extra	2 / Extra	📃 2 / Extra
3	3	E 3	3	23	E 3
E 4		₩4			E 4
Lever	Lever	Lever	Lever	Lever	Lever
9 1	01	01	01	01	01
02	0 2	02	02	02	02
C 3	© 3	9 3	03	03	🖱 3
64	⊜4	© 4	4	©4	© 4
0 5	0.5	0.5	05	0.5	0.5
6	6	6	© 6	6	● 6
(DIM IS N	DANG CALCUT	and the		

Bild 82. DA26 konfigureringsmatris.



14. Programmering och konfigurering

När alla inlästa DA-moduler har placerats ut på sin respektive position på ventilpaketet/ventilpaketen ska dessa programmeras för att få en permanent typning.

Tryck på ikonen för programmering alternativt på fliken *Verktyg* och sedan *Programmera*, se bild 83.

Fönstret Programmera enheter blir synligt.

14.1 D3-system

Tryck på knappen *Programmera* markerad i bild 84 för att programmera DA-modulerna.

Tryck nå

14.2 Styckegodssystem

Tryck på knappen *Programmera enheter*, markerad med en röd ruta i bild 83, för att programmera DAmodulerna. Tryck därefter på *Programmera manöverdon*, markerad med en grön ruta i bild 85, för att programmera manöverdonet. Lästes manöverdonets konfiguration in med funktionen *detektera* och ingenting har ändrats sedan dess behöver manöverdonet inte programmeras om.



Bild 83. Menyval- Programmera.

Programmera via CAN Programmera enheter		
Programmera	Väntar på kommando	
Programmera manövi	erdon	
Programmera	Väntar på kommando	

Bild 84. Programmering av DA-moduler i ett D3-system.

Programmera enheter	
Programmera	Väntar på kommando
Programmera maniöve	erdon
Programmera	Väntar på kommando

Bild 85.Programmering av DA-moduler och manöverdon.

14.3 Konfiguration avslutad

När programmeringen är avslutad visas texten *Programmering klar!* bredvid respektive knapp, se bild 86.

Stäng därefter ned fönstret, spara konfigurationen om så önskas, slå av strömförsörjningen till DA-modulerna alternativt slå av systemet och avsluta OCS.

DA-modulerna är nu typade och klara att sättas i drift.

🔚 Programmera enheter	×
Programmera via CAN Programmera enheter Programmera Programmering klaft	
Programmera manöverdon Programmera Programmering klar	
Stäng	

Bild 86.Programmering klar.

15. D3 - Inställningsmöjligheter vid SERVICE

Utöver de inställningar varje förare kan göra, finns två saker som bör skötas av serviceverkstad.

SERVICELÄGE - Byte av riktning på enstaka funktion

- 1. Sätt systemet i CRANE
- **2.** Tryck ned både "CHANGE" och "SET" samtidigt på den spak som ska ändras och skifta till standbyläge. (*Bild 87*)
- 3. Välj förare. (på samma sätt som vid vanlig konfiguration)
- 4. Tryck på "FUNCTION" för att markera "DIRECTON". (Bild 88)
- 5. Tryck på "CHANGE". (Bild 89)
- **6.** Tryck på "FUNCTION" för att välja vilken meny som funktionen ska ändras i.
- 7. Tryck på "CHANGE". (Bild 90)
- 8. Aktivera spaken för den funktion som ska ändras. (Bild 91)
- 9. Tryck på "CHANGE" för att vända funktionen. (Bild 92)10. Bekräfta med "SFT".



SERVICELÄGE - Byte av sida

- 1. Sätt systemet i CRANE
- 2. Tryck ned både "CHANGE" och "SET" samtidigt på den
- spak som ska ändras och skifta till standbyläge. (Bild 93)
- 3. Tryck "FUNCTION" två gånger för att markera "POSITION". (Bild 94)
- 4. Tryck på "CHANGE" så att vänster sida visas. (Bild 95)
- 5. Ett tryck till på "CHANGE" och spaken ändrar position. (Bild 96)
- 6. Tryck på "SET" för att bekräfta. Ett felmeddelande visas. (Bild 97)
- 7. Upprepa punkt 1-6 för den andra spaken.





16. Systemdiagnostik

Denna del av Olsbergs Configuration Software erbjuder användaren möjligheten att läsa ur systemparametrar som loggats av systemet under drift.

Öppna fliken Fellogger, se bild 98 röd ruta. De olika valen som går att göra ut syns i bild 98.

Generella felloggar - Läser ut avvikelser registrerade av enheterna som är inkopplade mot OCS.

Rensa generella felloggar - Tar bort de registrerade avvikelserna. Läs ut PDB felloggar - Läser ut avvikelser registrerade av PDB:en. Rensa PDB felloggar -Tar bort de registrerade avvikelserna. Spara felloggar till fil – Sparar ned felloggarna till en fil

Läses de generella felloggarna ut från de enheter som är inkopplade till systemet som är inkopplat till OCS kan det se ut som i exemplet i bild 9

Informationen som presenteras är:

Device Type, SNR (serienumret), Lever Pos, Number of Errors och Error Message, se bild 99.

Beroende på vad systemet registrerat kommer informationen som visas att skilja sig åt.

Tolkning och felsökning med ledning av diagnosfunktionerna beskrivs i separat dokumentation.



Device Type	SNR	Lever/Pos	Number of Errors	Error Message
RC_6F	7614	0	1	Inter
DA13	614	A1	2	Sol O
DA13	626	B2	1	Sol O
DA13	628	A5	1	Sol O
DA13	614	B3	2	Sol O
DA13	626	B1	3	Sol O
DA13	614	CO	1	Comm
DA13	628	CO	1	Comm

Bild 99. Exempel på utläst fellog.

17. Felkoder i Display box – gäller Display med serienummer från 853 och uppåt

Olsbergs MultiDrive D3 system använder koder för att på ett kortfattat sätt indikera om något är fel eller avvikelse uppstått i systemet. Felkoden visas i Display boxen och bokstaven i felkoden indikerar vilken modul i systemet som inte är korrekt.

17.1 – D3 Spakar

Felkod Feltyp

D3 Spakar

100U	Höger spak ur läge vid start	200U	Vänster spak ur läge vid start
101U	Höger spak ur läge vid start	201U	Vänster spak ur läge vid start
102U	Höger spak ur läge vid start	202U	Vänster spak ur läge vid start
103U	Höger spak ur läge vid start	203U	Vänster spak ur läge vid start
104U	Höger spak ogiltigt spakvärde	204U	Vänster spak ogiltigt spakvärde
105U	Höger spak ogiltigt spakvärde	205U	Vänster spak ogiltigt spakvärde
110U	Höger spak ur läge vid start	210U	Vänster spak ur läge vid start
111U	Höger spak ur läge vid start	211U	Vänster spak ur läge vid start
112U	Höger spak ur läge vid start	212U	Vänster spak ur läge vid start
113U	Höger spak ur läge vid start	213U	Vänster spak ur läge vid start
114U	Höger spak ogiltigt spakvärde	214U	Vänster spak ogiltigt spakvärde
115U	Höger spak ogiltigt spakvärde	215U	Vänster spak ogiltigt spakvärde
120U	Höger spak pistolgrepp ur läge vid start	220U	Vänster spak pistolgrepp ur läge vid start
121U	Höger spak pistolgrepp ur läge vid start	221U	Vänster spak pistolgrepp ur läge vid start
122U	Höger spak pistolgrepp ur läge vid start	222U	Vänster spak pistolgrepp ur läge vid start
123U	Höger spak pistolgrepp ur läge vid start	223U	Vänster spak pistolgrepp ur läge vid start
124U	Höger spak ogiltigt spakvärde	224U	Vänster spak ogiltigt spakvärde
125U	Höger spak ogiltigt spakvärde	225U	Vänster spak ogiltigt spakvärde
130U	Höger spak Micro knapp kortsluten/intryckt	230U	Vänster spak Micro knapp kortsluten/intryckt
131U	Höger spak Meny knapp kortsluten/intryckt	231U	Vänster spak Meny knapp kortsluten/intryckt
132U	Höger spak Function knapp kortsluten/intryckt	232U	Vänster spak Function knapp kortsluten/intryckt
133U	Höger spak Change knapp kortsluten/intryckt	233U	Vänster spak Change knapp kortsluten/intryckt
134U	Höger spak Set knapp kortsluten/intryckt	234U	Vänster spak Set knapp kortsluten/intryckt

Åtgärda fel spakar/knappar

Spak ur läge - Säkerställ att spak inklusive pistolgrepp är i mittläge vid start (Övergång Standby till Crane).

Ogiltigt spakvärde - Troliga felkällor:

1) Kortslutning mot jord eller matningsspänning,

2) Ej kontakt - kontakt eller kabel lossnat alternativt kabelbrott i spak.

Knapp kortsluten/intryckt – Säkerställ att knappen inte är intryckt. Om knappen inte är intryckt är

knappen ur funktion och måste bytas.

Felkod som slutar med U avser spakar och spakchassie

Felkod som slutar med O,P avser DA13 resp. DA14 moduler

Felkod som slutar med R avser PBF

Felkod som slutar med I avser DA2

17.2 – PBF Strömförsörjningsbox

Felkod	Feltyp
PBF Strömfö	örsörjningsbox

001R	CAN Sändare passiv
002R	CAN Sändare aktiv
003R	CAN Mottagare passiv
004R	CAN Mottagare aktiv
006R	System överbelastat
008R	Hög spänning
009R	Låg spänning
012R	Internt fel
100R	Dump 1 säkring trasig

Åtgärda fel PBF

001R-004R Fel detekterat i systemets CAN buss. Kontrollera kablage och anslutningspunkter (Kontakter).

- **006R** Systemet drar högre ström än förväntat. Sök systematiskt efter eventuella kortslutningar.
- 008R Batterispänning högre än tillåtet. Kontrollera att bilens laddningsregulator fungerar korrekt.
- **009R** Batterispänning lägre än tillåtet. Kontrollera att bilens batteri/generator är i gott skick.
- 012R Internt fel inuti PBF. Uppsök service verkstad för kontroll och ev. byte.
- 100R Kontrollera säkring och byt vid behov.

17.3 – DA moduler/DA26

Felkod	Feltyp	Felkod	Feltyp
DA13 moduler		DA14 moduler	
1000	Avbrott utgång 1	100P	Avbrott utgång 1
1010	Kortslutning utgång 1	101P	Kortslutning utgång 1
1100	Avbrott utgång 2	110P	Avbrott utgång 2
1110	Kortslutning utgång 2	111P	Kortslutning utgång 2
1200	Avbrott utgång 3	120P	Avbrott utgång 3
1210	Kortslutning utgång 3	121P	Kortslutning utgång 3
		130P	Avbrott utgång 4
DA moduler		131P	Kortslutning utgång 4
0121	Internt fel		
Fallerd	Falle		

reikou	гепур
DA26	
1000	Avbrott i någon utgång
1010	Kortslutning i någon utgång
0121	Internt fel

Åtgärda fel DA moduler/DA26

Avbrott – Ingen kontakt med positioneraren

Steg 1. Säkerställ att DA modulerna alternativt DA26 kontakter sitter fast ordentligt på positionerarna.

Kontrollera att DA26 kablage är helt.

Steg 2. Kontrollera att positioneraren är OK genom att mäta resistens över kontaktblecken. Börvärde 28-33 Ohm. Om resistensen ligger inom korrekt värde måste DA modulen bytas annars reparera positioneraren.

Kortslutning – Kontrollera att positioneraren är OK genom att mäta resistens över kontaktblecken.

Börvärde 28-33 Ohm. Om resistensen ligger inom korrekt värde är positioneraren OK och DA modulen måste bytas. I system med DA26 kontrollera att kablaget är OK genom att byta plats på kontakterna i samma kablage. Kvarstår felet är det fel på utgången och DA26 måste bytas. Om felet flyttas till är det fel på kablaget.

Internt fel – Internt fel i DA modul/DA26 - byt ut trasig mot ny enhet.

OBS! Viktigt vid byte av DA modul att konfigurera ny DA modul exakt som den som bytts ut! DA2 konfigureras via bygling undersida av DA modulen. DA13 och DA14 konfigureras via OCS system alternativt hos serviceverkstad. DA26 skall också konfigureras på samma sätt som den som bytts ut.